

En Bélgica, cerca de Bruselas, se realizó un proyecto extraordinario relativo a un sistema de tuberías de doble contención. Este proyecto se ejecutó en colaboración con Vink Belgium para la empresa JANSSEN PHARMACEUTICAL.



Antecedentes

El sistema de doble contención de PP es una tubería para aguas residuales farmacéuticas (principalmente disolventes orgánicos). En el pasado, una rotura de la tubería provocó la contaminación parcial de la zona, por lo tanto, se tomó la decisión de renovar el sistema de aguas residuales con un sistema de tuberías de doble contención. Se eligió el PP debido a la alta temperatura de 80 °C del medio.

El proyecto

La duración del proyecto con tuberías de doble contención fue de 2,5 años. Durante la fase de planificación, que duró un año, hubo que comprobar la resistencia química y elaborar los cálculos estáticos de la tubería (tubería subterránea con una profundidad de instalación de 1,5 metros). La construcción empezó en la primavera de 2010.

La tubería de doble contención

Para este proyecto se fabricaron cientos de metros de tuberías. Los diámetros oscilaban entre 200/110 mm (PP-H) hasta los 1000/800 mm (PP-R). Además, los tres tubos más grandes necesitaron anclajes mecanizados especiales para evitar daños durante el transporte y la manipulación en la obra.

Detalles del proyecto

Anclajes mecanizados:

- De 1000 / 800 mm (60 und.)
- De 900 / 710 mm (6 und.)
- De 630 / 500 mm (17 und.)

Tubos de contención dobles:

- OD 1000/800 mm (300 m)
- OD 900/710 mm (30 m)
- OD 630/500 mm (85 m)
- OD 450/315 mm (150 m)
- OD 315/200 mm (180 m)
- OD 200/110 mm (20 m)